

GASKET LP



SISTEMI
POLIURETANICI
PER
GUARNIZIONI



EURO
POLIURETANI



GASKET LP

SISTEMI
POLIURETANICI
PER
GUARNIZIONI



Il sistema per guarnizioni in poliuretano **GASKET LP**, rappresenta un segmento molto importante nella vasta gamma di impianti offerti dalla Europoliuretani.

La serie **GASKET LP** è composta da una unità dosatrice a bassa pressione per poliuretani bicomponenti e, o da un robot cartesiano a due o tre assi, o da un robot antropomorfo: insieme creano le condizioni necessarie per poter erogare una quantità di prodotto al fine di ottenere una guarnizione applicata direttamente sul pannello/manufatto.



ROBOT CARTESIANO

Questo tipo di robot è particolarmente indicato per la stesura di guarnizioni su superfici piane.

I settori di maggiore interesse sono: quadri elettrici, filtri industriali e non, pannelli trattamento aria, etc.

È sufficiente appoggiare il pannello sull'apposito pianale, indirizzandolo verso il "punto 0" e in automatico la macchina leggerà la misura e procederà, dopo aver ricevuto l'avvio dall'operatore, alla stesura del prodotto chimico.



INGOMBRI ROBOT CARTESIANO STANDARD*

CARATTERISTICHE GENERALI ROBOT CARTESIANO STANDARD	MISURE	UNITÀ DI MISURA
Piano di lavoro *	2300 x 1300	mm
Pannello minimo per lettura in automatico *	200 x 200	mm
Altezza pannello *	da 15 a 500	mm
Velocità di avanzamento regolabile	max 500	mm/sec.
Dimensioni massime robot	3200 x 4100	mm
Altezza tavolo per appoggio pannello	800	mm
Peso stimato	2000	kg

* Altre misure del piano di lavoro a richiesta

Con il terzo asse, sia in modalità manuale che automatico (opzionale), viene regolata l'altezza della testa in base al manufatto da guarnire.

Una volta stabilita la distanza tra il bordo del pannello e l'inizio della stesura della guarnizione, il robot farà tutto da solo.

A richiesta è possibile avere dei robot con doppia stazione: esso permette di procedere con la stesura della guarnizione nella prima; e nel frattempo di caricare il pannello pronto per l'immediato uso nell'altra.

ROBOT ANTROPOMORFO

Nel caso di utilizzo di un robot antropomorfo che si contraddistingue da quello cartesiano per la snodabilità del braccio, è possibile applicare la guarnizione anche su manufatti che presentano una superficie non lineare. Questo tipo di robot è più indicato nei settori dell'illuminazione, nell'automotive, nella pannellatura, etc.

PRODOTTI CHIMICI

Per poter soddisfare le varie esigenze del cliente, Europoliuretani offre vari tipi di prodotti chimici. La principale suddivisione avviene tra due categorie: prodotto tixotropico e non tixotropico. Generalmente, il primo viene applicato su superfici piane; il secondo, invece, viene usato normalmente su superfici cave.



Di conseguenza, nel sistema **GASKET LP** possono essere utilizzati entrambi i materiali, aggiungendo un terzo serbatoio nella macchina e un secondo cassetto nella testa di miscelazione (entrambi opzionali). L'operatore potrà quindi scegliere quale componente selezionare in base alle proprie necessità.



- 1 Esempi di pannelli con guarnizioni
- 2 Applicazione guarnizione su quadro elettrico
- 3 Applicazione guarnizione su filtro

TESTA DI MISCELAZIONE

La testa erogatrice prevede un innovativo sistema di miscelazione dei componenti, denominato “doppia miscelazione con camera ad L”. La novità di questo sistema di iniezione sta nell’ottimizzazione della miscelazione dei componenti chimici in quanto avviene in due fasi.

Durante la prima fase, il prodotto viene immesso nella prima camera di miscelazione, tramite degli iniettori regolabili, ove i due componenti si miscelano “per scontro”.

Una valvola funge sia da apertura e chiusura degli stessi, sia da autopulente.

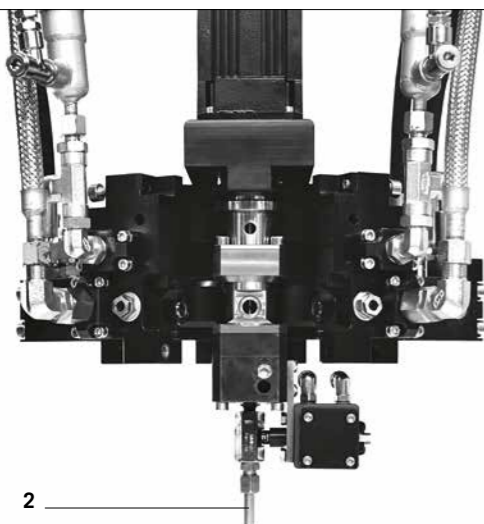
Nella seconda fase, il prodotto viene immesso nella camera successiva nella quale, tramite un agitatore meccanico, avviene un’ulteriore miscelazione. Questa seconda camera viene pulita con una piccola quantità di solvente ed aria compressa immesse anch’esse da un iniettore.

Particolare attenzione nella progettazione è stata dedicata anche alla manutenzione di tutta la testa di miscelazione, soprattutto per quei particolari oggetti a normale usura e pulizia.

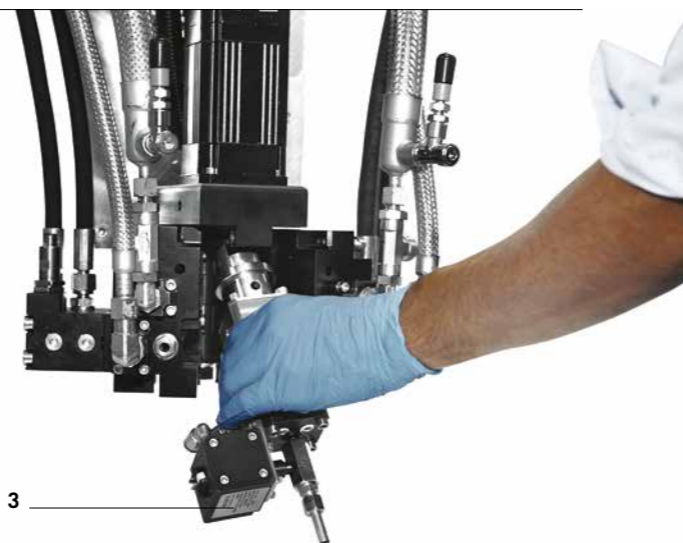
Infatti, grazie all’apertura centrale “a libro” della testa, si può accedere al cuore della stessa in pochi secondi ed eseguire rapidamente la manutenzione necessaria o la sostituzione dei pezzi.

1

- 1 Testa di erogazione chiusa con doppio iniettore
- 2 Testa di erogazione aperta
- 3 Smontaggio/sostituzione del gruppo di miscelazione



2



3

UNITÀ DOSATRICE

La **GASKET LP** è una dosatrice a bassa pressione e a bassissima portata, progettata per miscelare dei poliuretani bicomponenti.

Il gruppo di dosaggio è composto da due pompe volumetriche a ingranaggi a denti elicoidali che, prelevando il materiale dai due serbatoi pressurizzati, mandano i rispettivi fluidi alla testa di colata attraverso tubi in bassa pressione a doppia camera.

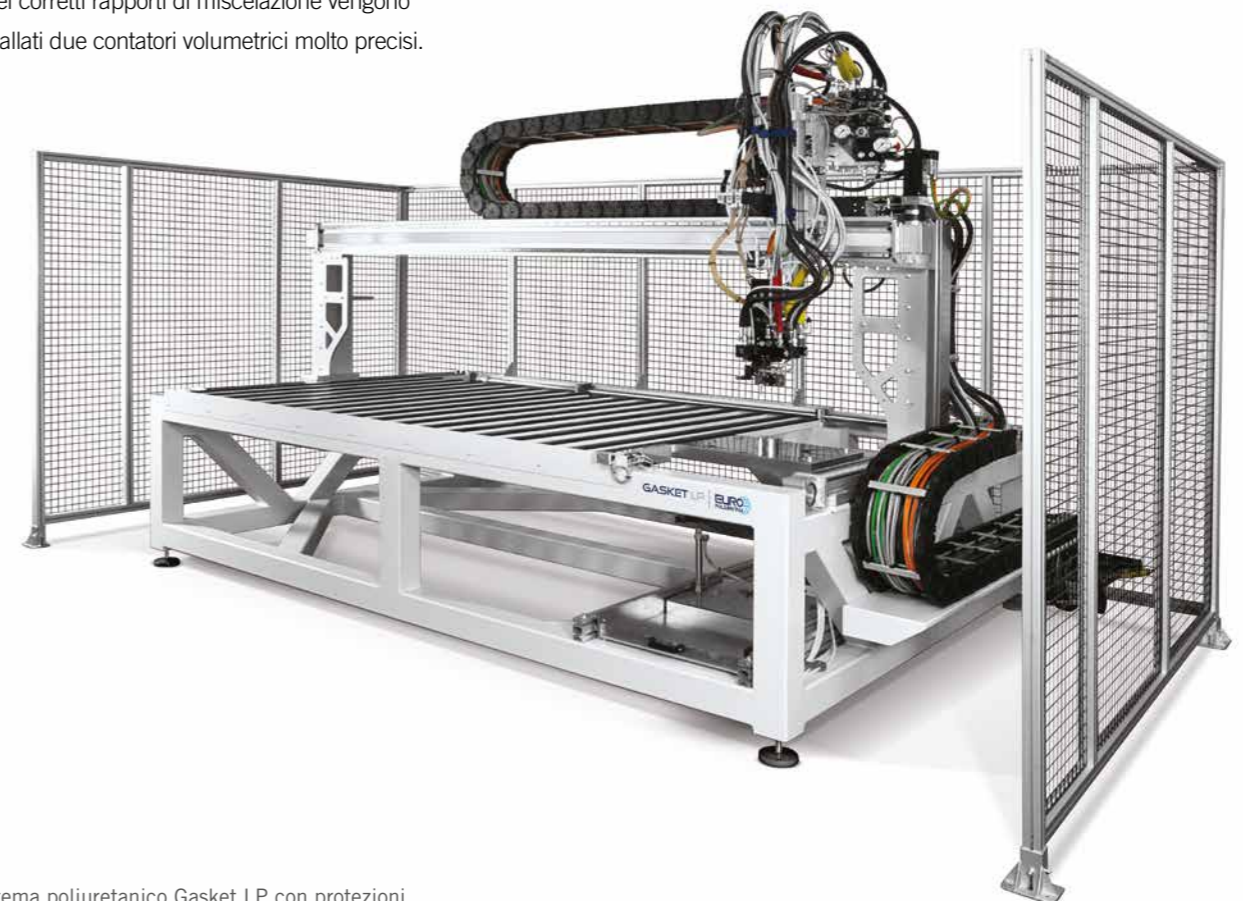
I serbatoi sono dotati di un’intercapedine in cui circola un liquido per la termoregolazione caldo/freddo e sono provvisti di isolamento termico esterno.

Viene installato inoltre un agitatore azionato da motoriduttore per mantenere i prodotti sempre ben miscelati e per omogeneizzare la temperatura degli stessi.

Per il controllo elettronico della portata e dei corretti rapporti di miscelazione vengono installati due contatori volumetrici molto precisi.



Unità dosatrice con due e tre componenti



Sistema poliuretano Gasket LP con protezioni



Via Castellana 68
35010 Trebaseleghe
Padova - Italy

T +39 049 9386521
F +39 049 9386910

info@europoliuretani.com

europoliuretani.com

